

INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA DE
LOS INDICADORES GRI
AMBIENTALES

pág 2. CAP Minería.

pág 10. CAP Acero.

pág 13. CAP Procesamiento de
Acero.

1. CAP Minería

A. GESTIÓN Y ORGANIZACIÓN AMBIENTAL

Estudios de impacto ambiental

Una buena medición del accionar de la compañía es la retroalimentación que se obtiene de las autoridades cada vez que la empresa presenta Estudios de Impacto Ambiental (EIA) que evalúan el quehacer de sus distintas iniciativas.

A continuación se expone información ampliada de los Estudios de Impacto Ambiental presentados entre los años 2008 y 2009.

Proyectos tramitados en el SEIA durante el año 2009.

	PROYECTOS PRESENTADOS SEIA 2009			
	Fecha de ingreso al sistema de calificación ambiental	Monto a invertir US\$	Mano de obra que utilizará	Principales impactos ambientales (positivos y negativos)
Recuperación de Mineral de Hierro desde Rodados Almirces	• 27/01/09	• 1,2	• Construcción: 20 • Operación: 58	• Negativos: • Genera residuos mineros. • Positivos: • Contrato de mano de obra. Incremento del PGB Regional.
Ampliación y Mejoras Operacionales en Planta de Pellets	• 07/04/09	• 347	• Construcción: 1000 • Operación: 1065	• Negativos: • Aumento del ruido y vibraciones de tráfico ferroviario. • Positivos: • Disminución de la emisión de material particulado. Contrato de mano de obra. Incremento del PGB regional.
Infraestructura de Acceso al Proyecto Romeral Subterráneo	• 01/12/09	• 40	• Construcción: 100 • Operación: 0	• Positivos: • Contrato de Mano de Obra
Ampliación y Mejoras Operacionales en Mina los Colorados	• 16/09/2009	• 93	• Construcción: 400 • Operación: 301	• Negativos: • Aumento ruido y vibraciones por tráfico ferroviario. Aumento de residuos mineros. • Positivos: Contrato de mano de obra. Incremento del PGB regional.

B. GESTIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES

Emisiones al aire

A continuación se presenta información ampliada del impacto de CAP Minería en la calidad del aire, según el contenido de Material Particulado PM10 medido en las redes de monitoreo de Minera Hierro Atacama, Valle del Huasco y Puerto Guayacán, entre los años 2007 al 2009.

	CALIDAD DEL AIRE POR CONCENTRACIÓN PM10 PERCENTIL 98 (UG/M3N)		
	2007	2008	2009
Minera Hierro Atacama (1)	No aplica	No aplica	38,0
Planta Pellets Huasco (2)	No disponible	No disponible	65,1
Puerto Guayacán (3)	85,2	58,9	54,7

Nota 1: Estación cercana a Puerto Punta Totalillo.

Nota 2: Sólo información disponible Estación Villa Guacolda I. Año 2009

Nota 3: Límite Máximo de la Norma Primaria de Calidad del aire de Chile indica que éste valor no debe superar 150 ug/m3N.

Efluentes

A continuación se presenta información ampliada de los efluentes generados en cada operación de CAP Minería, entre los años 2007 al 2009.

	VOLUMEN TOTAL DE EFLUENTES GENERADOS (M ³)		
	2007	2008	2009
Planta de Pellets (1)	1.700.227	1.719.988	1.447.963
Minera Hierro Atacama (2)		123.604	679.458
Mina Los Colorados (3)	14150	11179	10397

Nota 1: La descarga del Emisario Chapaco, debería considerarse como una descarga de relaves. Es una descarga de residuos sólidos finamente molidos, en agua. Límite Máximo del Flujo de evacuación al mar: 3.724.000 (m3/año) (Ordinario N° 12600/218 de DIRECTEMAR, del 01 de febrero de 2002). La fase líquida, debe dar cumplimiento a la al Decreto Supremo MINSEGPRES N°90, de 2000.

Nota 2: Puerto Punta Totalillo. Inicio Operación en 2008, 2007 sin descargas. La calidad de ésta descarga, debe dar cumplimiento al Decreto Supremo MINSEGPRES N°90, de 2000.

Nota 3: Efluente de planta de tratamiento de aguas servidas (PTAS)

Materiales utilizados

A continuación se presenta información respecto de los principales materiales utilizados por CAP Minería.

	PESO DE LOS MATERIALES UTILIZADOS (*) TONELADAS			DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL
	2007	2008	2009	
Bolas de Molienda	899	1304	2855	Usado para la molienda del mineral. No presenta riesgos especiales.
Reactivo Flotación	104,5	295,1	707,0	Usado para la separación del mineral de fierro. Material irritante para la piel, y genera riesgo de lesiones oculares.
Carbón	105211	79275	40422	Utilizado para la producción de energía térmica en proceso de pelletización. Riesgo: Combustión espontánea
Caliza	70128	125808	67386	Aditivo para la formación de pellets. No tiene riesgos especiales.
Cal viva	17026	17350	11727	Aditivo para la formación de pellets. Material irritante para la piel. Riesgo de lesiones oculares.

Residuos Peligrosos, No Peligrosos y Domésticos 2007 y 2008

A continuación se presenta información ampliada de los residuos generados en los años 2007 y 2008.

AÑO 2008		
	Peso de los residuos sólidos generados toneladas	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Residuos contaminados con Hidrocarburos	229,8	Disposición final
Aceites Usados	447	Reciclaje
Soluciones químicas de laboratorio	47,1	Disposición Final
No Peligrosos		
Maderas	141,6	Disposición final
Chatarra de Fierro	341	Reciclaje
Domésticos		
Total Residuos Domésticos	381,6	Disposición final

AÑO 2007		
	Peso de los residuos sólidos generados <i>toneladas</i>	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Residuos contaminados con hidrocarburos	17,2	Disposición final
Aceites Usados	414	Reciclaje
Soluciones químicas de laboratorio	45,9	Disposición Final
No Peligrosos		
Maderas	178,5	Disposición final
Chatarra de Hierro	530	Reciclaje
Domésticos		
Total Residuos Domésticos	327,9	Disposición final

C. EFICIENCIA EN EL USO DE LOS RECURSOS

Consumo de Agua Fresca

A continuación se presenta información ampliada del consumo de agua fresca en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	CONSUMO DE AGUA FRESCA (*)		
	m ³ agua fresca consumida/año		
	2007	2008	2009
Edificio Serena	3.593	2.882	2.703
Edificio Vallenar	5.304	4.143	4.738
MHA	-	1.419.673	1.790.398
Planta de Pellets	3.805.377	3.867.762	3.295.338
Los Colorados	369.141	339.691	329.113
Minas El Romeral	1.152.300	1.207.961	1.210.517
Total	5.335.715	6.842.112	6.632.807

Eficiencia en el Consumo de Agua Fresca

A continuación se presenta información ampliada de la eficiencia en el consumo de agua fresca en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

	EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE AGUA FRESCA M3 /TONELADA PRODUCIDA		
	2007	2008	2009
Planta Pellets Huasco(1)	0,69	0,68	0,67
Mina El Romeral	0,58	0,70	0,68
Mina Los Colorados	0,056	0,050	0,057
Minera Hierro Atacama	-	4,68	1,24
Promedio CAP MINERÍA	0,38	0,47	0,48

Nota 1: El número difiere del año anterior, para Planta de Pellets, debido a que ahora se considera producción total.

Volumen de Agua Recirculada al Proceso

A continuación se presenta información ampliada del volumen de agua recirculada en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	VOLUMEN DE AGUA RECIRCULADA AL PROCESO - 2009 m3 de agua recirculada/año		
	2007	2008	2009
Planta de Pellets	69.704.316	73.555.941	61.117.061
Minas El Romeral	9.420.089	8.190.761	8.538.594

Volumen de agua tratada y reutilizada para otros procesos

A continuación se presenta información ampliada del volumen de agua tratada y reutilizada en otros procesos, en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	VOLUMEN DE AGUA TRATADA Y REUTILIZADA PARA OTROS PROCESOS m3 de agua reutilizada/año		
	2007	2008	2009
Los Colorados	7.138	6.911	5.848

Captación de Agua por Fuente

A continuación se presenta información ampliada del volumen de agua fresca captada, según el tipo de fuente, en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	CAPTACIÓN DE AGUA FRESCA POR FUENTE					
	m3 Agua Captada/ tipo de fuente					
	2007		2008		2009	
	Agua subterránea	Agua dulce superficial	Agua subterránea	Agua dulce superficial	Agua subterránea	Agua dulce superficial
Minera Hierro Atacama		0	1.419.673	0	1.790.398	0
Planta de Pellets	421.078	3.384.299	2.234.038	1.633.724	1.450.795	1.844.543
Los Colorados (1)	369.141		339.691		329.113	
Minas El Romeral	460.920	691.380	483.184	724.777	484.207	726.310

Nota 1: el agua subterránea es extraída desde el pozo Punta de Toro.

Consumo de Energía Eléctrica

A continuación se presenta información ampliada del consumo de energía eléctrica en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA ELÉCTRICA (*)		
	MWh		
	2007	2008	2009
Minera Hierro Atacama	3.612,0	68.49,4	109.021,3
Los Colorados	35.742,6	35.980,1	32.874,1
Planta de Pellets	278.706,4	279.475,3	214.610,0
Minas El Romeral	86.253,1	79.118,2	88.440,9
Total	404.314	463.067 (1)	444.946

Nota 1: la cifra de consumo de energía del año 2008 expuesta en el reporte impreso no coincide con la publicada en este documento, ya que hubo un error en la diagramación final. La cifra correcta es 463.067 MWh.

Eficiencia en el Consumo de Energía Eléctrica

A continuación se presenta información ampliada de la eficiencia en el consumo de energía eléctrica en cada uno de los centros operativos de CAP Minería.

Área de CAP Minería	EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA		
	KWh consumida por tonelada producida		
	2007	2008	2009
Minera Hierro Atacama	No aplica	226 (*)	75,6
Los Colorados	5,4	5,3	5,7
Planta de Pellets	50,3	48,9	43,7
Minas El Romeral	43,6	46,0	49,4
Total CAP Minería	53,7	59,8	54,6

(*) Se finaliza la fase de construcción y se inicia la fase de puesta en marcha.

Consumo de Combustible por Tipo

A continuación se presenta información ampliada y detallada del consumo de combustible, desagregado por Centro Operativo de CAP Minería.

Área de CAP Minería	CONSUMO DE PETROLEO DIESEL ANUAL. M3		
	2007	2008	2009
Minera Hierro Atacama	-,-	1370	2066,6
Planta de Pellets	2.635,7	3030,1	2593,5
Los Colorados	22.308	19.016	20.464
Minas El Romeral	4.902,0	5.282,8	29.585,6

Área de CAP Minería	CONSUMO DE GASOLINA ANUAL.		
	m ³		
	2007	2008	2009
MHA	No	No	No
Planta de Pellets	189,9	152,6	128,3
Los Colorados	11,8	4,8	5,5
Minas El Romeral	98,3	76,0	19,6

Área de CAP Minería	CONSUMO DE PETRÓLEO PESADO ANUAL.		
	TM		
	2007	2008	2009
Planta de Pellets	6.872,7	3.638,9	2.745,5

Nota: Petróleo IFO 180, PCS: 10.300 Kcal/kg 103

Área de CAP Minería	CONSUMO DE CARBÓN ANUAL. (TM) EN PLANTA DE PELLETS			
	P. Calorífico	2007	2008	2009
Tipo de Carbón				
Blair Athol	7165	53.135	0	1.597
Poitrel	7483	0	43.332	0
ELK Valley	7309	8.007,5	17.229	45.785
Blackwater	7790	16.194,5	20.680	1.191

2. CAP Acero

A. GESTIÓN Y ORGANIZACIÓN AMBIENTAL

Estudios de impacto ambiental

Una buena medición del accionar de la compañía es la retroalimentación que se obtiene de las autoridades cada vez que la empresa presenta Estudios de Impacto Ambiental (EIA) que evalúan el quehacer de sus distintas iniciativas.

A continuación se expone información ampliada de los Estudios de Impacto Ambiental presentados por CAP Acero entre los años 2008 y 2009.

	PROYECTOS PRESENTADOS SEIA 2008			
	Fecha de ingreso al sistema de calificación ambiental	Monto a invertir Millones US\$	Mano de obra que utilizará	Principales impactos ambientales (positivos y negativos)
Mejoras en la generación de vapor y aprovechamiento de gases excedentes	Agosto	46.8	Construcción: 100 Operación: 8	Disminución de combustibles externos como petróleo al usar el Gas Alto Horno excedente en la generación de vapor y energía
Mejoramiento del Calado Operativo del Muelle de Isla Guarello	Septiembre	4.25	Construcción: 100 Operación: 10	Aprovechar de mejor forma los recursos presentes en la Isla Guarello

Aspectos ambientales significativos

A continuación se exponen los incidentes ocurridos en 2009, su impacto y medidas adoptadas.

INCIDENTES OPERACIONALES 2009		
	Tipo de Incidente	Medidas adoptadas:
1	Flujo de vapor hacia la antorcha, por minutos, el que generó un daño ambiental menor.	Limpieza en área ubicada al frente de la planta de CAP Acero. Se compensó a los floristas del cementerio, por los daños provocados. Se optimizó el sistema de control de la torre de reactivación.
2	Emisión de gas coque crudo a la atmósfera, generado por cortes de energía eléctrica, que redundan en detenciones del sistema de aspiración de la coquería. Estos cortes han durado horas, sin embargo, generan un daño ambiental menor.	Mejoras en los sistemas de emergencia frente a cortes de energía eléctrica.
3	Descarga de escoria en bahía producto de fallas en los sistemas de retención en Altos Hornos, generando un daño menor.	Mejoras en los sistemas de retención y mantenimiento del sistema.
4	Descompensación en el incinerador, produce humo negro en el incinerador coquería, el incidente duró minutos y generó un daño menor.	Reemplazo de válvula de corte manual por válvula de corte automática.
5	Fuga de petróleo en línea de alimentación a Altos Hornos por rotura de cañería, generando derrame interno. Se contaminó un volumen de 206 toneladas de tierra, el incidente duró pocas horas.	Se reemplazó las cañerías involucradas, en una extensión de 150 metros lineales. Las tierras contaminadas fueron enviadas a disposición final.

(*): Todos los eventos, salvo el incidente de descarga de escoria originaron una visita y posterior sumario, sin tener a la fecha multas por ello.

B. GESTIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES

Materiales utilizados

A continuación se presenta información respecto de los principales materiales utilizados por CAP Acero.

	PESO DE LOS MATERIALES UTILIZADOS (*) TONELADAS/AÑO			DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL
	2007	2008	2009	
Mineral Hierro (Granzas +pellets)	1.703.380	1.661.907	1.388.250	Materia prima para la fabricación de arrabio.
Carbón	693.025	633.570	551.842	Materia prima para la fabricación de coque.
Caliza	176.085	162.920	122.450	Materia prima para la producción de Cal y utilizada como escorificante en Altos Hornos.
Coque Importado	20.863	46.176	0	Materia prima para la fabricación de arrabio.
Chatarra	276.945	244.520	203.825	Materia prima en la refinación de arrabio a acero.

Residuos Peligrosos, No Peligrosos y Domésticos 2007 y 2008

A continuación se presenta información ampliada de los residuos generados en los años 2007 y 2008.

2008		
	Peso de los Residuos Sólidos generados Toneladas/año	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Licor de Decapado	8226	Reciclaje Externo (Oxy Chile)
Residuos Aceitoso Proceso Coquización	396	Reciclaje Interno (Planta de Coque)
No Peligrosos		
Escoria Altos Hornos	232372	Reciclaje Externo (Cementos BioBio)
Escoria Acería	245395	Reciclaje Interno y Externo (Multiserv)
Domésticos		
Residuos Domésticos	1532	Disposición Final

2007		
	Peso de los Residuos Sólidos generados Toneladas/año	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Licor de Decapado	9100	Reciclaje Externo (Oxy Chile)
Residuos Aceitosos Proceso Coquización	425	Reciclaje Interno (Planta de Coque)
No Peligrosos		
Escoria Altos Hornos	233270	Reciclaje Externo (Cementos BioBio)
Escoria Acería	313100	Reciclaje Interno y Externo (Multiserv)
Domésticos		
Residuos Domésticos	1473	Disposición Final

C. EFICIENCIA EN EL USO DE LOS RECURSOS

Consumo de Combustible por Tipo

A continuación se presenta información ampliada y detallada del consumo de combustible de CAP Acero.

	CONSUMO TOTAL DE COMBUSTIBLE			
	Unidad	2007	2008	2009
Carbón	ton	693.0006	675.0000	590.900
Gas natural	m3	4.250.000	616.000	7.831.000
Petróleo pesado	ton	55.494	71.732	40.725

3. CAP Procesamiento de Acero

A. GESTIÓN Y ORGANIZACIÓN AMBIENTAL

Estudios de impacto ambiental

Una buena medición del accionar de la compañía es la retroalimentación que se obtiene de las autoridades cada vez que la empresa presenta Estudios de Impacto Ambiental (EIA) que evalúan el quehacer de sus distintas iniciativas.

A continuación se expone información ampliada de los Estudios de Impacto Ambiental presentados por CAP Procesamiento de Acero entre los años 2008 y 2009.

	PROYECTOS PRESENTADOS SEIA 2009			
	Fecha de ingreso al sistema de calificación ambiental	Monto a invertir US\$	Mano de obra que utilizará	Principales impactos ambientales
Proyecto Bodega Inflamables Cintac Planta Lonquén RCA-550/2002	Julio 2002. reactivada 2010 por Res. Ex. 178/2010	185.000	<ul style="list-style-type: none"> • Montaje 15 personas • Operación 2 personas 	Polución ambiental durante las obras civiles, transporte de escombros.

	PROYECTOS PRESENTADOS SEIA 2008			
	Fecha de ingreso al sistema de calificación ambiental	Monto a invertir Millones US\$	Mano de obra que utilizará	Principales impactos ambientales
Proyecto Sitio Bustos Cintac Planta Maipú RCA-516/2009	Agosto 2008	5.000.000	<ul style="list-style-type: none"> • Montaje 30 personas • Operación 100 personas 	Polución acústica durante el montaje y operación de la planta. Residuos sólidos constituidos principalmente por chatarra metálica.

B. GESTIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES

Emisiones al aire

A continuación se presenta información ampliada del impacto de CAP Procesamiento de Acero en la calidad del aire, según el contenido de Material Particulado PM10 medido en los distintos equipos, entre los años 2007 al 2009.

	CONCENTRACIÓN PM10 MG/M3N		
	2007	2008	2009
Sistema extracción Pintura I	19,8	21,3	19,2
Caldera Industrial I.	-	-	15
Horno secado Tejas I.	5,5	21	4,3
Caldera vapor	-	-	30
Caldera calefacción 4846	-	15	15
Horno secado	15	15	15
Horno galvanizado	15	15	15
Horno galvanizado proceso	6,8	16	10,6
Grupo electr 1130	56,9	43,4	37
Grupo electr 1131	15	21	19,1
Caldera industrial	4,6	4,6	8,1
Equipo soplado	2,7	6,7	6,7
Caldera calefacción 6262	-	-	15
Grupo electr 813	29,5	-	44

Planta de Huachipato

Materiales utilizados

A continuación se presenta información respecto de los principales materiales utilizados por CAP Procesamiento de Acero.

	Unidad	MATERIALES UTILIZADOS			DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL
		2007	2008	2009	
Acido Clorhidrico	Toneladas	85	95	55	Utilizado en la línea de galvanizado en los decapados de materiales. Producto peligroso clase 8 según Norma Chilena.
Aceite básico y aditivo	Toneladas	95.000	111.500	115.000	Aceites solubles para uso en planta de aceites en la refrigeración de las tuberías y perfiladoras. Material no peligroso.
MDI	Toneladas	236	172	145	Isocianato utilizado en la formación de espumas de poliuretano. Material no peligroso.
Pinturas	Litros	247.960	235.278	159.599	Utilizadas en el proceso de pintado de chapas de acero para cubiertas y revestimientos. Clasificado como inflamable según Norma Chilena.
R-22	Toneladas	19.05	28.20	7.60	Gas expansor para la formación de poliuretano. En 2009 se cambia el r-22 a 141 B. Clasificado como dañino a la capa de ozono.

Residuos Peligrosos, No Peligrosos y Domésticos 2007 y 2008

A continuación se presenta información ampliada de los residuos generados en los años 2007 y 2008.

2008		
	Peso de los Residuos Sólidos generados toneladas	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Lodo seco planta de tratamiento	19	Hidronor
Paños contaminados con solvente	16	Hidronor
Aceite Soluble	263	Hidronor
Lodo Laminilla	126	Hidronor
Acido Clorhidrico	125	Hidronor
No Peligrosos		
Papel y cartón	5	Sorepa
Scrap metálico (sólo instapanel)	628	AZA
Domésticos		
Residuos Domésticos (sólo el total)	158	Coinca

2007		
	Peso de los Residuos Sólidos generados 2007 toneladas	Destino Final
Industriales Peligrosos		
Lodo seco planta de tratamiento	21	Hidronor
Paños contaminados con solvente	18	Hidronor
Aceite Soluble	-	
Lodo Laminilla	-	
Acido Clorhidrico	-	
No Peligrosos		
Papel y Cartón	35	Sorepa
Scrap metálico (solo Instapanel)	355	AZA
Domésticos		
Residuos Domésticos (sólo el total)	137	Coinca

Flora y fauna en Huachipato

C. EFICIENCIA EN EL USO DE LOS RECURSOS

Captación de Agua por Fuente

A continuación se presenta información ampliada del volumen de agua fresca captada, según el tipo de fuente, en cada uno de los centros productivos de CAP Procesamiento de Acero.

Tipo de Fuente:		CAPTACIÓN DE AGUA FRESCA POR FUENTE		
		M3 Agua Captada/ tipo de fuente		
		2007	2008	2009
Cintac Planta Maipú	Agua Subterránea	Información no disponible	252.000	165.920
	Agua Potable	Información no disponible	41.220	84.542
Cintac Planta Lonquén	Agua Potable	59.568	41.492	40.130
Centro Acero	Agua Subterránea	Información no disponible	Información no disponible	15.420
	Agua Potable	Información no disponible	Información no disponible	6.515

Consumo de Energía Eléctrica

A continuación se presenta información ampliada del consumo de energía eléctrica en cada uno de los centros operativos de CAP Procesamiento.

	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA ELÉCTRICA (*)		
	Kwh totales/año		
	2009	2008	2007
Cintac Planta Maipú	6.863	7.540	11.961
Cintac Planta Lonquén	1.720	3.473	465
Centro Acero	843	981	Información no disponible

Eficiencia en el Consumo de Energía Eléctrica

A continuación se presenta información ampliada de la eficiencia en el consumo de energía eléctrica en cada uno de los centros operativos de CAP Procesamiento.

	EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA		
	KwH consumida por tonelada producida		
	2009	2008	2007
Cintac Planta Maipú	0.06	0.06	0.07
Cintac Planta Lonquén	0.06	0.07	0.010
Centro Acero	0.018	Información no disponible	Información no disponible

Consumo de Combustible por tipo

A continuación se presenta información ampliada y detallada del consumo de combustible, desagregado por Centro Operativo de CAP Procesamiento.

		Unidades	CONSUMO TOTAL DE COMBUSTIBLE (*)		
			Litros o toneladas de combustible consumidas por año		
			2007	2008	2009
Cintac Planta Maipú	Diesel	m3	Información no disponible	Información no disponible	146.042
	Petroleo	m3	Información no disponible	Información no disponible	416
Centro Acero	Diesel	litros	12.100	12.800	12.400
Cintac Planta Lonquén	Gas Natural	m3	Información no disponible	Información no disponible	157.516